



Die neue KASTOwin.
Ein Meisterwerk in Serie.

www.kastowin.com

Sägen. Lager. Mehr. **KASTO®**



Mehr als einzigartig: die neue KASTOwin.

Das offene Geheimnis wirtschaftlicher Sägeautomaten besteht aus zwei Dingen: hoher Zerspanungsleistung zum einen und geringen Nebenzeiten zum anderen. Die neuen Bandsägevollautomaten aus der Baureihe KASTOwin wurden konsequent zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen konzipiert, in Deutschland konstruiert und werden in unseren Werken in Achern/Nordschwarzwald und Schalkau/Thüringen in modernster Taktfertigung produziert. Die einfache Bedienung und das durchdachte Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und schaffen so die besten Voraussetzungen für höchste Wirtschaftlichkeit.

Die neue KASTOwin ist zukünftig in fünf Baugrößen erhältlich: von der KASTOwin A 3.3 mit 330 x 350 mm über die KASTOwin A 4.6, 5.6 und 8.6 bis zur KASTOwin A 10.6 mit 1.060 x 1.060 mm Schnittbereich.



Erhöhung Ihrer Produktivität.

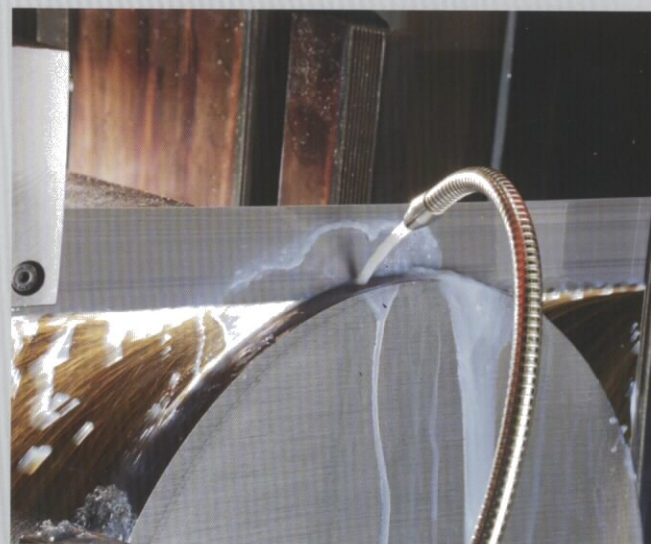
DIE KASTOwin BIETET IHNEN GLEICH MEHRERE ZEITSPARENDE VORTEILE:

- Einsatzspezifische Anpassung durch modulare Systemgestaltung
- Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
- Automatische Bandführungsarmverstellung
- Schnelle und einfache Programmierung über Farb-Touchscreen
- Intelligente Steuerung für hohe Standzeiten der Sägebänder mit *SmartControl*
- Kettenmaßvorschub für kurze Serienabschnitte

PRODUKTIV UND INNOVATIV.

Die neuen KASTOwin Modelle vereinen soliden Maschinenbau und innovative Steuerungstechnik. Das verwindungssteife Ober- teil der KASTOwin bietet eine höhere Schwingungsdämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Und auch die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion hat nur ein Ziel: maximale Lauf- ruhe des Sägebandes für hohe Präzision.

Das neue, speziell für diese Baureihe entwickelte System KASTOrespond bietet die ideale Einstellung der Maschine in allen Materialbereichen und steht für jede Baugröße zur Verfügung. Das System erfasst permanent die Kräfte am Werkzeug und setzt diese intelligent in optimale Vorschub- und Eilgangbewe- gungen um. Der Bediener programmiert nur noch die relevanten Daten, wie Abschnittlängen, Stückzahlen, sowie den zu sägenden Werkstoff ein. Alles Weitere übernimmt die KASTOwin.





EINFACH BESSER:

- Effektive Materialausnutzung bis auf ein 35 mm (60 mm bei KASTOwin A 3.3) kurzes Reststück
- Neue Aufteilung: Antriebseinheit und Sensorik sind konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum getrennt – dadurch zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten
- Einfach bedienbare Sägemaschinensteuerung *SmartControl* übernimmt die entscheidenden Einstellungen. Einfache Eingabe von Sägeaufträgen mit Abschnittlängen, Stückzahlen und Materialbezeichnung
- Kontrollierte Sägevorschubbewegung mittels Kugelrollspindel
- Materialspannstöcke mit Freihubeinrichtung gewährleisten prozesssicheren Automatikbetrieb
- Spielfreie Linearführungen in beiden Säulen für ruhigen, präzisen Lauf
- Angetriebene Späneräumbürste
- Hydraulisch vorgespannte, integrierte Bandführungen
- Gut zugängliche Materialzuführung
- Vorbereitung für Zufuhrrollenbahnen
- Leises, energieeffizientes, kompaktes Hydraulikaggregat
- Hohe Schnittleistung bei eindrucksvoller Wiederholungsgenauigkeit

MEISTERHAFTE PRÄZISION.

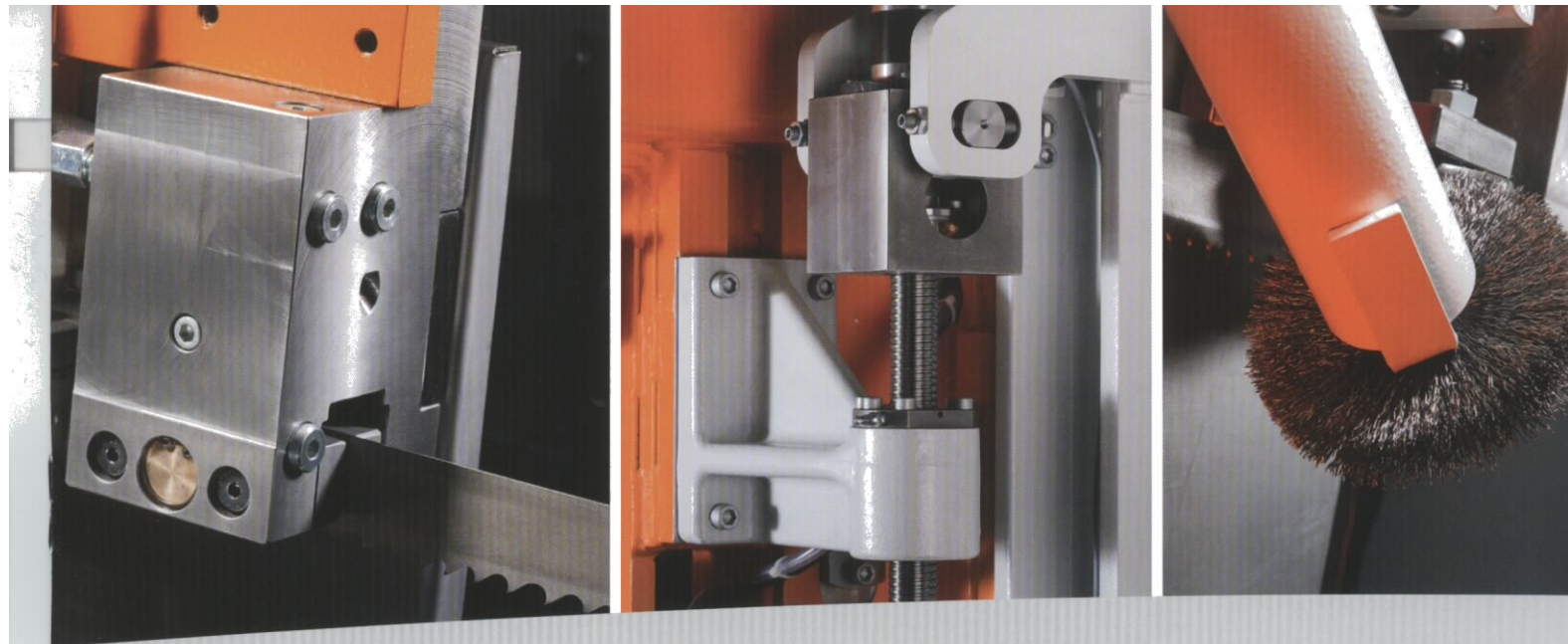
Die vollkommen neu entwickelte KASTOwin Produktions-Bandsägemaschine erreicht eine Schnittgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm/100 mm Schnittlänge, bei Schnittgeschwindigkeiten bis 150 m/min.

Präzise, spielfreie Linearführungen in Spannstock und Sägevorschub sowie Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Sägerahmen und Materialvorschubeinheit machen's möglich!

Zur hohen Produktivität kommt eine deutliche Verbesserung der Materialausnutzung durch die minimalen Reststücklängen von 35 mm (60 mm bei KASTOwin A 3.3) im Automatikbetrieb.

EFFIZIENZ IST STANDARD.

Die umfangreiche Standardausstattung sorgt für mehr Effizienz. Die hohen Schnittleistungen in Verbindung mit schnellem Einrichten und optimiertem Materialtransport reduzieren die Kosten pro Schnitt deutlich.



Hightech in Serie: mehr Leistung, mehr Wirtschaftlichkeit.

Die neue Bandsägemaschine KASTOwin überzeugt durch ihre impulsgebenden Eigenschaften: größte Laufruhe, höchste Schnittleistungen und beste Bandstandzeiten. Ausgangspunkt dafür ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit in einer hochwertigen, modernen Stahlschweißkonstruktion. Ein weiteres Plus für mehr Stabilität ist die beidseitige Führung des Sägerahmens mit modernen Linearführungssystemen.

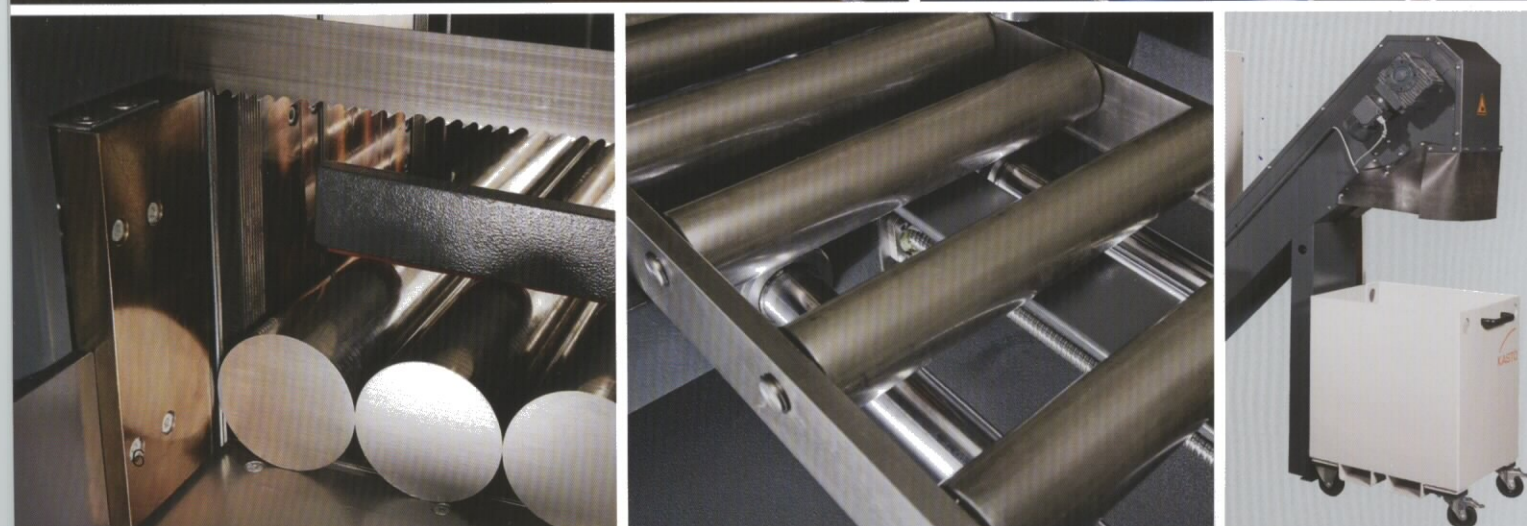
TECHNISCHE DATEN KASTOwin		A 3.3	A 4.6	A 5.6	A 8.6	A 10.6
Schnittbereich	mm	330	460	560	860	1.060
Schnittbereich [H x B]	mm	330 x 350	460 x 460	560 x 560	860 x 860	1.060 x 1.060
Materialvorschublänge, einfach	mm	500	500	500	500	500
Optionale Vorschublänge, einfach	mm	1.500	1.500	1.500	–	–
Mehrfachvorschub	mm	9.999	9.999	9.999	9.999	9.999
Kürzeste Abschnittlänge	mm	10	10	10	10	10
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10	10	10	20	20
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb	mm	60	35	35	35	35
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	m/min	12–150	12–150	12–150	12–90	12–90
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW	4,0	4,0	5,5	5,5	7,5
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW	6,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Sägebandabmessung	mm	5.090 x 34 x 1,1	6.096 x 54 x 1,3	7.067 x 54 x 1,6	9.394 x 67 x 1,6	10.422 x 80 x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm	5.090 x 41 x 1,3	6.096 x 41 x 1,3	7.067 x 54 x 1,3	9.394 x 80 x 1,6	10.422 x 67 x 1,6
Materialauflagehöhe	mm	700	700	700	700	700
Länge	mm	1.350	1.650	1.650	2.605	2.605
Breite	mm	2.330	2.900	3.300	4.270	4.750
Höhe	mm	1.850	2.030	2.280	3.200	3.590
Gewicht	kg	2.050	3.000	3.800	8.500	11.000

Umfassendes Programm und Zubehör:

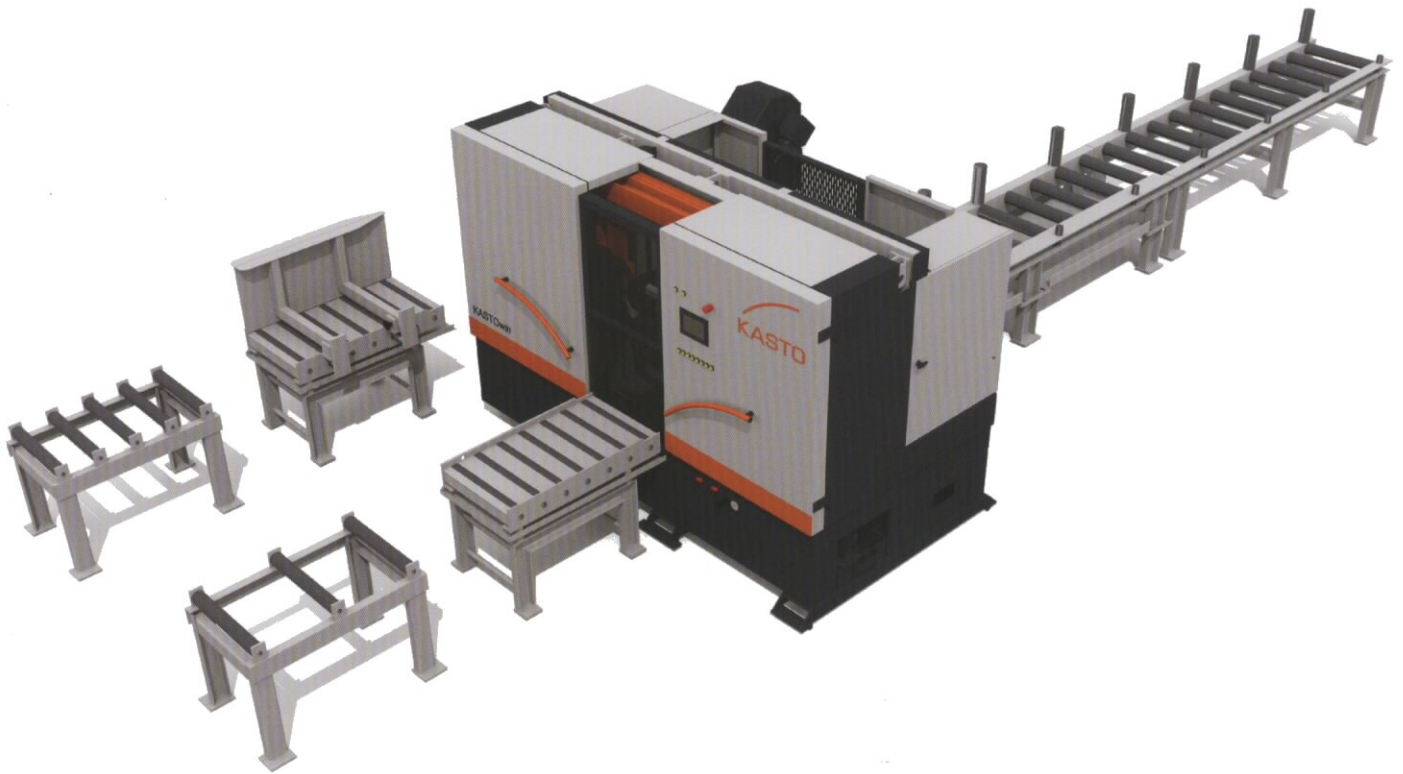
- 0-Maßstart zur vollautomatischen Positionierung des ersten Schnitts
- Sicherheitspaket mit Sägebandüberwachung sowie Überwachung von Kühlmittelmenge und Sägebandbruch
- Laser zur Schnittpunktprojizierung
- LED-Maschinenleuchte
- Minimalmengenschmiersystem
- Kühlmittelschlauch zur Reinigung des Arbeitsraums
- Öffnungs- und Schließbegrenzung
- Spannkraftregulierung
- Späneförderer (Wendelausführung)
- Beistellspäneförderer in raumsparender Position, Auswurfhöhe 1.000 mm
- Performance-Paket mit doppelter Späneräumbürste und höherer Antriebsleistung
- Heizungspaket mit Sonderhydrauliköl, Kühlmittelheizung und Schaltschrankheizung
- Kühlungspaket für Hydraulik und Schaltschrank
- Hydraulische Lagenspanneinrichtung inkl. Schließbegrenzung (für KASTOwin A 3.3 / 4.6 / 5.6)
- Ölwanne aus Stahl, lackiert
- Vertikalrolle
- Rollenbahnen zu- und abfahrseitig in diversen Längen und Ausführungen

Variante KASTOwin F:

- Hydraulische Bündelspanneinrichtung inkl. Schließbegrenzung (für KASTOwin 3.3 / 4.6 / 5.6)
- *AdvancedControl* Steuerung mit größerem Display
- Materialvorschub mit 1.500 mm Vorschublänge (3.3, 4.6 und 5.6)
- Angetriebene Maschinenrollenbahn
- Schrägmagazin (3.3)
- Doppelrollenbahn (3.3, 4.6 und 5.6)
- Kettenmagazin (4.6)



Der KASTO Quickfinder für Rollenbahnen.



QUICKFINDER KASTOwin		A 3.3	A 4.6	A 5.6	A 8.6	A 10.6
Tragkraft	t/m	2,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Kurzrollenbahn 3 R		■	■	■		
Kurzrollenbahn 5 R		■	■			
Zufuhr ca. 2 Meter	oA					
	mA				■	■
	KR				■	■
Zufuhr ca. 3 Meter	oA	■	■	■		
	mA	■	■	■	■	■
	KR	■	■	■	■	■
Zufuhr ca. 4 Meter	oA		■	■		
	mA		■	■	■	■
	KR				■	■
Zufuhr ca. 5 Meter	oA	■	■	■		
	mA	■	■	■	■	■
	KR	■	■	■	■	■
Verlängerung ca. 2 Meter freistehend	oA	■				
	mA					
	KR					
Zusatzmotor			■	■		
Abfuhr ca. 1 Meter	oA	■	■	■	■	■
	mA					
	SfB	■	■	■		
Abfuhr ca. 2 Meter	oA			■		
	mA					
	SfB					
Seitenführungsrolle			■	■		
Seitenführungsrolle einstellbar		■	■	■		

oA = ohne Antrieb mA = mit Antrieb KR = Kühlmittelrückführung SfB = Seitenführungsbleche

KASTO Gesamtprogramm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

KOMPETENZ AUF DER GANZEN LINIE.

Seit über 170 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

SÄGEMASCHINEN VON KASTO.



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und -Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und -Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

LAGERSYSTEME VON KASTO.



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; das sind die Qualitäten von KASTO Lagersystemen: vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

SERVICE VON KASTO.



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungskonzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner:

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestraße 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>



PROKA CZ s.r.o.
Pod Jalovým dvorem 780
142 00 Praha 4
Tel.: +420 241 402 045
e-mail: proka@proka.cz

www.proka.cz, www.kasto.cz

