

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie

Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>


KASTO®

KASTO*cut* und KASTO*pos*.
Universelle Hochleistungs-Bandsägen
in Schwenkrahmen-Bauweise.



KASTOcut und KASTOpos: Mit Schwenkrahmen für jede Aufgabe gerüstet.

Viel Leistung, durchdachte Technik.

KASTOcut und KASTOpos sind universell einsetzbare halbautomatische und vollautomatische Bandsägen mit Schwenkrahmen für das Trennen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen. Der Vorteil des Schwenkrahmens: Die Sägebandneigung beim Durchschneiden der Materialunterkante ergibt exakte, gratarme Abschnitte.

Einfache Bedienung: KASTOcut E 2.

Die halbautomatische Bandsägemaschine KASTOcut E 2 überzeugt im Alltag durch einfache Bedienung. Das macht sie im Werkstatteinsatz, insbesondere mit wechselndem Bedienpersonal, problemlos einsetzbar. Auch die Einstellung der Gehrungspositionen ist unkompliziert.

Für halbautomatische Gehrungsschnitte: KASTOcut GE, GU, DE und DU.

Die Modelle der Baureihe KASTOcut bieten als KASTOcut GE mit manueller Materialspannung, KASTOcut DE mit hydraulischer Materialspannung und KASTOcut GU und DU mit Universalhydraulik UH vielseitige Einstellungsmöglichkeiten für Gehrungsschnitte mit positiven Schnittwinkeln bis zu 60° sowie -60° bei der KASTOcut DE und DU.

Gehrungsschnitte im Automatikbetrieb: KASTOpos GA.

Der vollautomatische Gehrungsbandsägeautomat Typ KASTOpos GA für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° ist ab Werk mit der bewährten KASTO CompactControl-Steuerung ausgestattet.

Der Schwenkrahmen: verwindungssteif und vibrationsarm für Langlebigkeit und Präzision.



Die KASTOcut-Baureihe

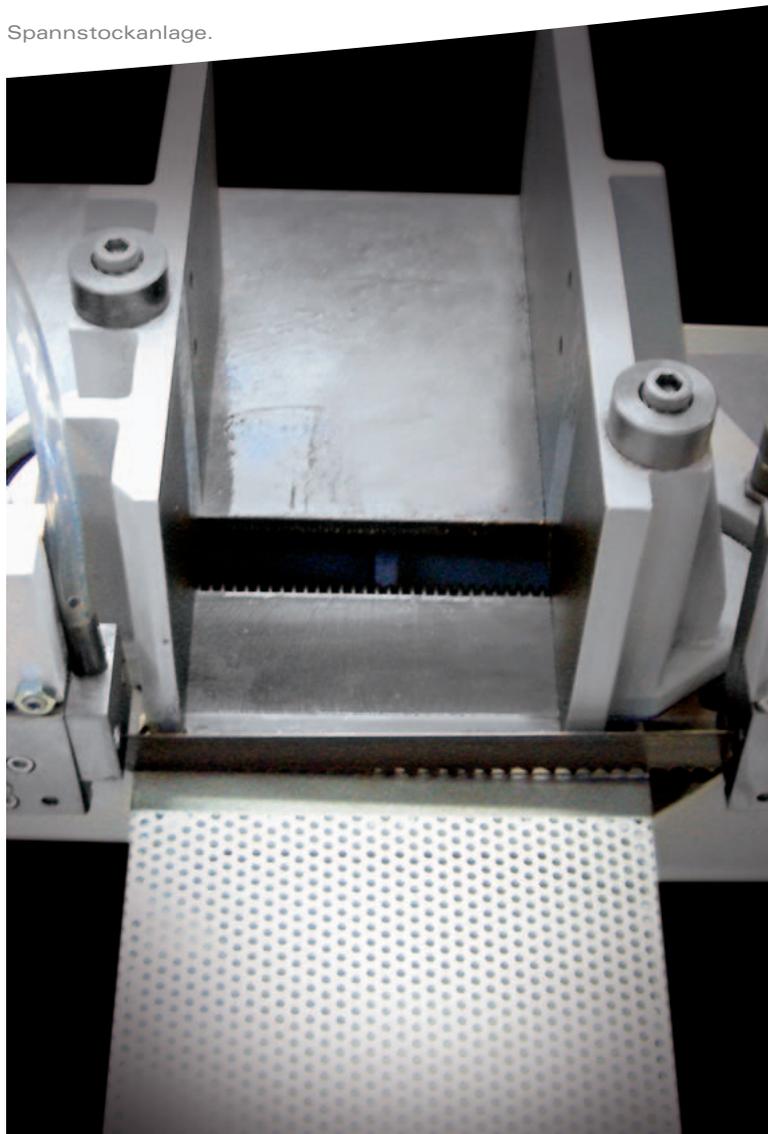
KASTOcut E 2: Serien- und Zusatzausstattungen.

- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Gehrungsschnitte von 0 bis -45°
- Hydraulische Anhebung der Sägeeinheit auf Knopfdruck
- Horizontalspannstock für universellen Einsatz
- Stufenlose Gehrungsverstellung durch Drehen des Spannstocks
- Stufenlose Einstellung der Sägebandspannung über Spannkreuz, inklusive mechanischer Spannkraftbegrenzung
- Kühlmittelversorgung des Sägebandes über zwei Düsen
- Mitlaufende Spänebürste
- Verschiedene Rollenbahnen und Mess-Systeme als Zubehör lieferbar



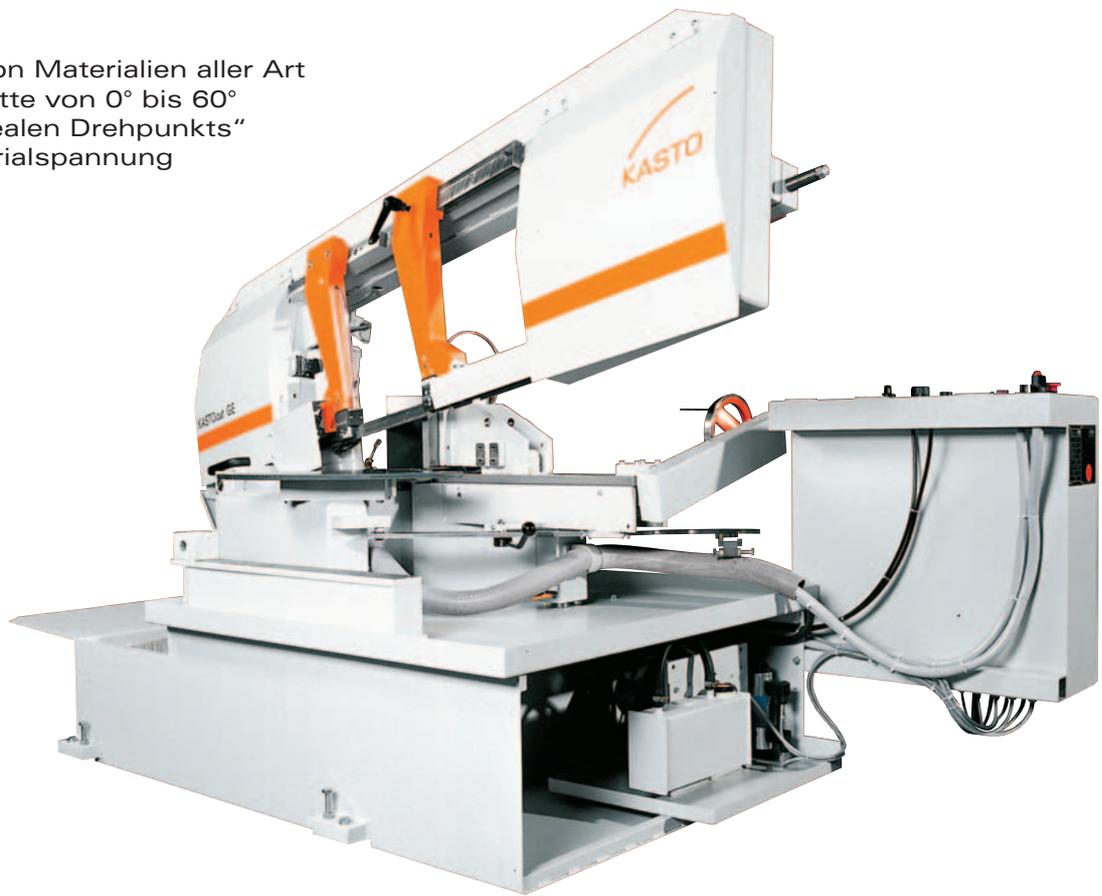
Laufrolle.

Spannstockanlage.



Universal-Gehrungsbandsäge
KASTOcut GE:

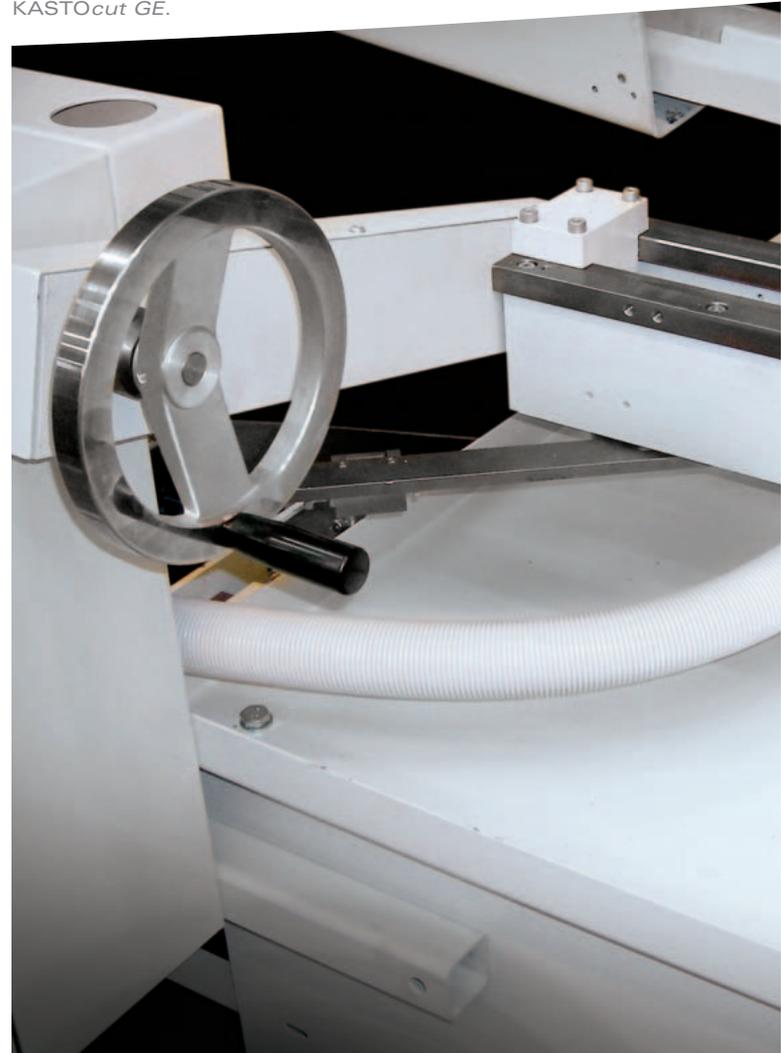
- Zuschneiden von Materialien aller Art
- Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- Prinzip des „idealen Drehpunkts“
- Manuelle Materialspannung



Die Gehrungsverstellung der KASTOcut GE/GU erfolgt stufenlos in Winkeln von 0° bis 60°.

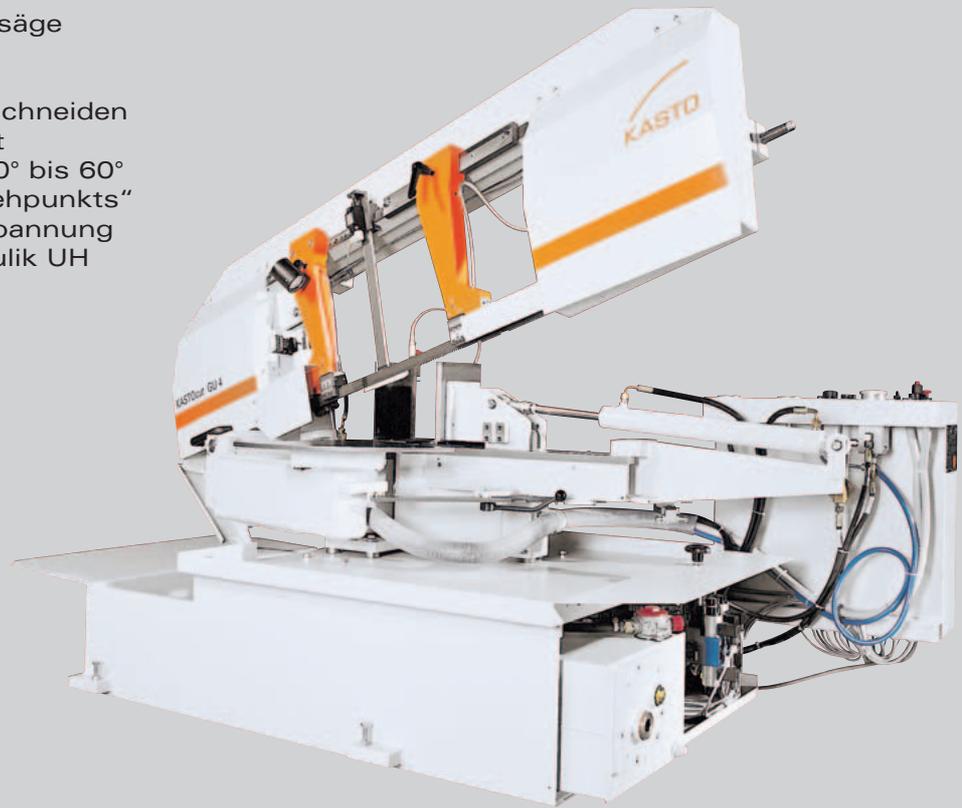


Materialspannung mittels Handrad bei der KASTOcut GE.



Universal-Gehrungsbandsäge
KASTOcut GU:

- Halbautomatisches Zuschneiden von Materialien aller Art
- Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- Prinzip des „idealen Drehpunkts“
- Hydraulische Materialspannung
- KASTO Universalhydraulik UH



Bedienpult KASTOcut GU: übersichtlich und klar gegliedert für unkomplizierte und sichere Bedienung.

Unerlässlich für sichere Lagenschnitte:
Hydraulischer Horizontalspannstock.



Hydraulikzylinder der Materialspannung.



Standard-Ausstattung der KASTOcut:
mitlaufende Späneräumbürste.





Einfache Einstellung der materialgerechten Balance zwischen Schnittkraft und Vorschubgeschwindigkeit: die KASTO Universalhydraulik.

Unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten – identische Technik.

Kennzeichnend ist eine schnelle und genaue Gehrungseinstellung. Das Sägegut liegt in Materialflussrichtung und wird im Winkel von 90° manuell oder hydraulisch gespannt.

Die Sägebänder laufen im Schwenkrahmen, einer verwindungssteifen Schweißkonstruktion in Kastenbauweise, die durch ihre Vibrationsdämpfung einen präzisen Schnitt ermöglicht.

Immer optimal abschneiden: KASTO Universalhydraulik UH.

Zur Anpassung an jede Sägaufgabe können die Ausführungen von KASTOcut GU, DU und KASTOpos, die mit der KASTO Universalhydraulik UH ausgestattet sind, stufenlos zwischen konstanter Vorschubgeschwindigkeit und konstanter Schnittkraft eingestellt werden. Konstante Vorschubgeschwindigkeit empfiehlt sich beim Sägen von Vollmaterial, konstante Schnittkraft ist beim Sägen von Profilen und Rohren sinnvoll, da hier wechselnde Materialquerschnitte durchgegangen werden. Mit der KASTO Universalhydraulik UH ist ein Sägebänderwechsel bei Wechsel von Voll- auf Profilmaterial nicht erforderlich!

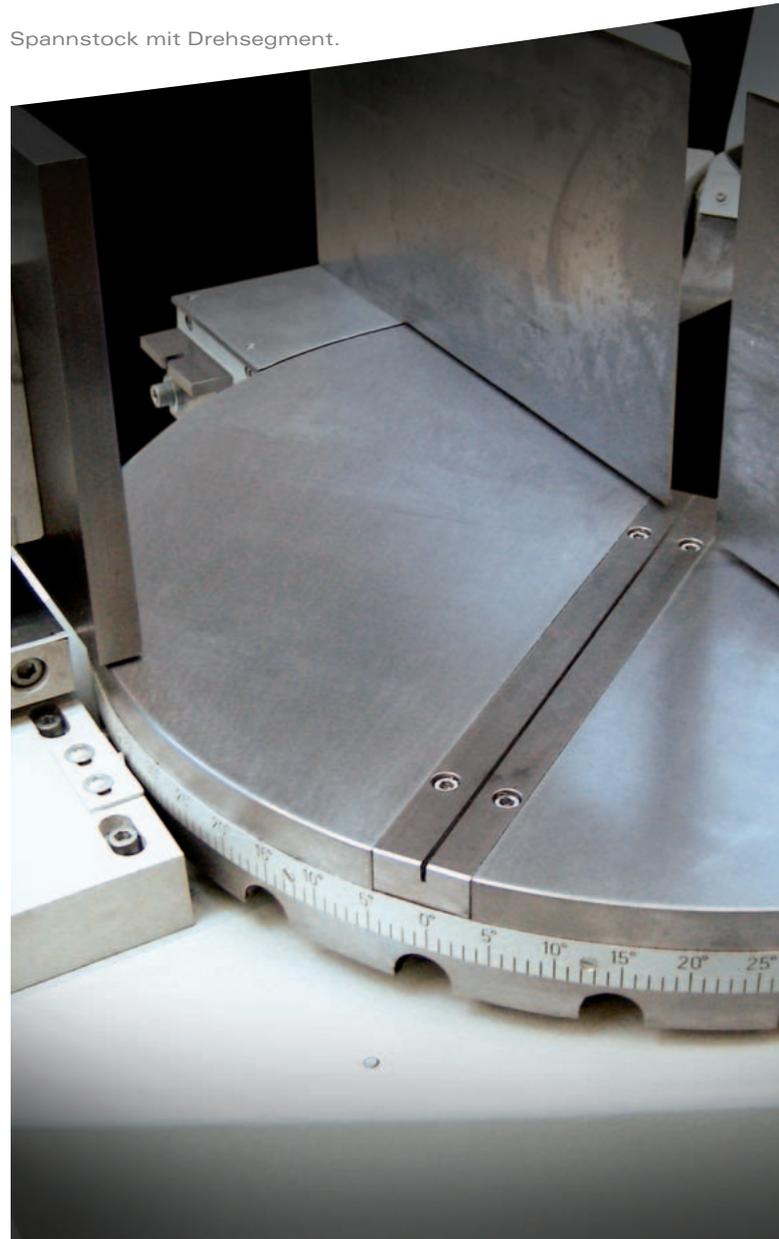
**Vielseitig und exakt: die neue
KASTOcut DE / DU 4**

- Stufenlose Gehrungsverstellung und leichtgängige Drehung der Sägeeinheit
- Großer Gehrungsbereich von 60° bis -60°
- Drehpunkt der Sägeeinheit im Schnittpunkt von Sägeband und Material-Anlagekante – deshalb keine Längenkorrekturen bei Änderungen des Gehrungswinkels erforderlich
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit von 20 bis 110 m/min, bei DE optional
- Bei DU 4: Konstante Vorschubgeschwindigkeit oder konstante Schnittkraft durch die KASTO Universalhydraulik
- Schwere verwindungssteife Konstruktion und frequenz geregelter Hauptantrieb für laufruhigen, vibrationsarmen und werkzeugschonenden Sägebetrieb
- Optional bei DE: digitale Anzeige des Gehrungswinkels



Spannstock mit Drehsegment.

Bedienpult.



Gehrungs-Bandsägeautomat KASTOpos GA: Optimal abschneiden in Serie.

Vollautomatisch für Gerad-
schnitte und Gehrungen.

Die Hochleistungssäge KASTOpos GA ist ideal für rechtwinklige und Gehrungs-Serienschnitte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen. Und sie erreicht hohe Zerspanungsleistungen in Vollmaterialien, Rohren und Profilen. Die schwere und verwindungssteife Schweißkonstruktion des Schwenkrahmens bewegt sich in einem stabilen Lagerbock mit spielfrei einstellbaren Gleitlagern. Die Bandführungsarme der KASTOpos können leicht auf die Materialbreite eingestellt werden. Für den schnellen Bandwechsel sind die mechanisch vorgespannten Hartmetallgleitführungen mit einer Freihubeinrichtung ausgerüstet.

Vollautomatisch für höchste Wirtschaftlichkeit:
Gehrungs-Bandsägeautomat KASTOpos GA.





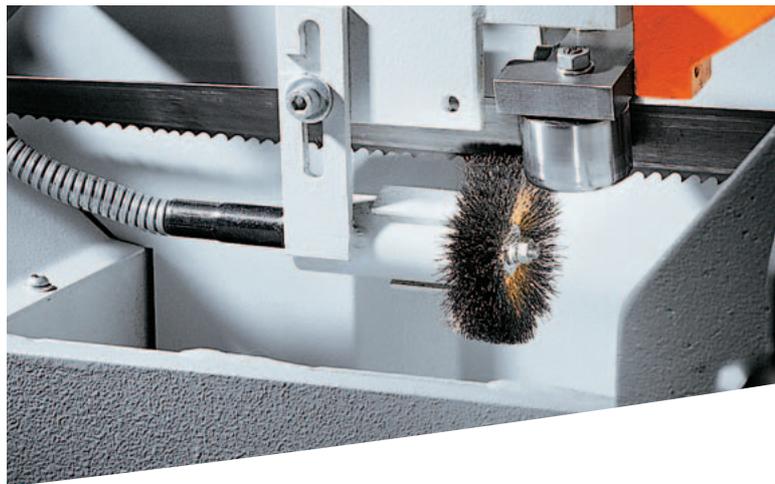
Querschnittsbezogene Materialauflageplatten schützen die Gleitführungen.



Zentral angeordnetes Bedienpult für mehr Ergonomie und Sicherheit.



Für leichteres Materialhandling: durchgehende Maschinenrollenbahn.



Standardausstattung der KASTOpos GA: angetriebene Späneraubbürste.

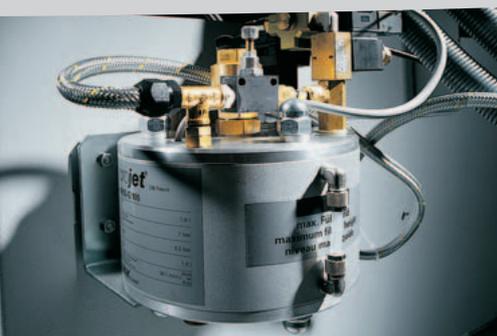
Volle Kontrolle für Serienschritte mit KASTOpos GA: KASTO CompactControl.

Sägesteuerung
KASTO CompactControl
für Serienschritte.

Die KASTOpos GA für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° ist ab Werk mit der KASTO CompactControl ausgestattet. Alle wichtigen Zustands- und Störmeldungen werden von dieser Sägesteuerung im Klartext angezeigt. Funktionstasten mit leicht verständlichen Symbolen vereinfachen die Bedienung. Und mit Funktionen wie Kettenmaßvorschub für kurze Abschnittslängen und einem Auftragspeicher für 99 Datensätze von Längen/Stückzahl-Kombinationen trägt die CompactControl wesentlich zur Produktivität von KASTOpos GA bei.

Technische Daten	KASTOcut E 2	KASTOcut GE 3	KASTOcut GU 3	KASTOcut GE 4
Schnittbereiche	○/□/□	○/□/□	○/□/□	○/□/□
Schnittbereich [mm] 90°	280/360x180/280x280	320/320x320/320x320	320/320x320/320x320	400/400x320/320x320
0° bis -45°	180/180x260/180x180			
+ 45°		280/280x320/280x280	280/280x320/280x280	320/320x320/320x320
+ 60°		220/180x320/200x200	220/180x320/200x200	240/210x320/220x220
Vorschublänge einfach bis				
Mehrfachvorschub bis				
Kürzeste Abschnittlänge				
kleinster zu sägender Durchmesser		6 mm	6 mm	6 mm
kürzeste Reststücklänge		35 mm	35 mm	35 mm
kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt				
kürzeste Reststücklänge Automatikbetrieb				
Maße und Gewichte				
Länge	2.112 mm	2.407 mm	2.407 mm	2.491 mm
Breite	763 mm	1.240 mm	1.240 mm	1.240 mm
Höhe, Oberteil abgesenkt	1.187 mm	1.315 mm	1.315 mm	1.369 mm
Höhe, Oberteil in Höchststellung	2.000 mm	2.065 mm	2.065 mm	2.109 mm
Materialauflagehöhe	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Gesamtgewicht	440 kg	900 kg	930 kg	920 kg
Leistungsmerkmale				
Gesamt-Anschlusswert der Maschine in Grundausstattung	2,0 kW	3,5 kW	3,5 kW	3,5 kW
Sägemotor, Leistung	1,5 kW	1,3/1,7 kW	1,3/1,7 kW	1,3/1,7 kW
Schnittgeschwindigkeit		32/64 m/min	32/64 m/min	32/64 m/min
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	19-100 m/min			
Materialspannung	manuell	manuell	hydraulisch	manuell
Sägebandabmessung	3.830x27x0,9 mm	5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm

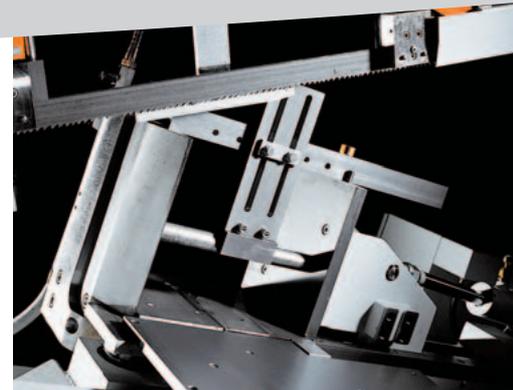
Als Zusatzausstattung im Programm: Minimalmengen-Schmiersystem empfohlen zum Sägen von Rohren und Profilen.



Für jeden Einsatz das richtige Licht: die Maschinenleuchte, für alle KASTO-Varianten.



Mehrspanneinrichtung KASTOcut GE/GU.



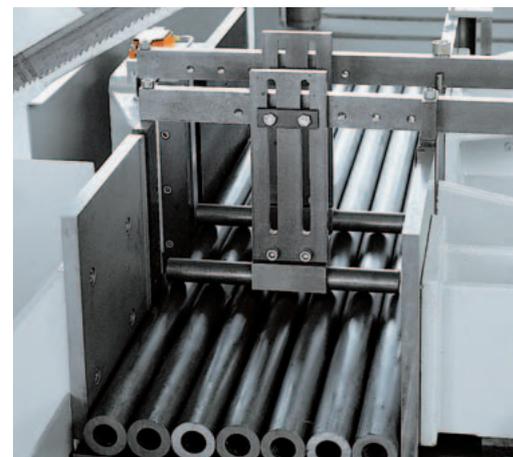
Rollenbahn für eine Nutzlast von 450 kg/m, Seitenführungsrollen als Option.



Digitaler Messanschlag KASTOstop U 5.



Mehrspanneinrichtung KASTOpos GA.



KASTOcut DE / DU 4	KASTOcut GU 4	KASTOpos GA 2	KASTOpos GA 3	KASTOpos GA 4
○/□/□	○/□/□	○/□/□	○/□/□	○/□/□
400/520x320/320x320	400/400x320/320x320	280/280x280/280x280	320/320x320/320x320	400/400x320/320x320
320/320x320/320x320				
320/320x320/320x320	320/320x320/320x320	280/280x280/280x280	280/280x320/280x280	320/320x320/320x320
(± 60°) 250/220x320/220x220	240/210x320/220x220	220/180x280/200x200	220/180x320/200x200	240/210x320/220x220
		750 mm	750 mm	750 mm
		9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm
10 mm		6 mm	6 mm	6 mm
10 mm	6 mm	10 mm	10 mm	10 mm
45 mm	35 mm			
		30 mm	30 mm	30 mm
		240 mm	240 mm	240 mm
2.890 mm	2.491 mm	2.566 mm	2.566 mm	2.566 mm
1.420 mm	1.240 mm	2.515 mm	2.515 mm	2.515 mm
1.340 mm	1.369 mm	1.315 mm	1.315 mm	1.369 mm
2.125 mm	2.109 mm	2.065 mm	2.065 mm	2.109 mm
700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
1180 kg	950 kg	1.750 kg	1.800 kg	1.850 kg
DE/DU				
3,5 kW/4,5 kW	3,5 kW	5,0 kW	5,0 kW	5,0 kW
1,3/1,7 kW / 3,0 kW	1,3/1,7 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
32/64 m/min / 20-110 m/min	32/64 m/min			
		20-110 m/min	20-110 m/min	20-110 m/min
hydraulisch	hydraulisch	automatisch	automatisch	automatisch
5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm	5.090x34x1,1 mm

Entscheidender Service-Faktor: Die Verfügbarkeit des „Betriebsmittels Säge“.

Zufriedene Kunden sind kein Zufall.

Kundenorientierung ist bei KASTO ein Unternehmensgrundsatz. Darum sieht KASTO den Service nicht als notwendiges Übel, sondern als wichtigen Teil einer langfristigen Partnerschaft: für die dauerhafte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der KASTO Produkte. Oft kann die Störung nach einer Telefonberatung vom Bedienpersonal selbst behoben werden. Bereitstellung und Versand von Ersatzteilen erfolgen in der Regel noch am Tag der Störmeldung. Falls nötig, kommen der IC-Kurierdienst der Bahn und Paketdienste mit Über-Nacht-Service zum Einsatz. Kompetente Hilfe vor Ort leisten mehr als 25 speziell ausgebildete Techniker mit komplett ausgerüsteten Service-Fahrzeugen. Zusätzlich sind auch im Werk Schalkau in Thüringen und im Vertriebs- und Servicezentrum Krefeld Service-Techniker stationiert. So kann jeder Kunde im Bundesgebiet innerhalb weniger Stunden erreicht werden. Im Ausland stehen bei den Vertriebspartnern umfangreiche Ersatzteillager und von KASTO ausgebildete Servicetechniker zur Verfügung.