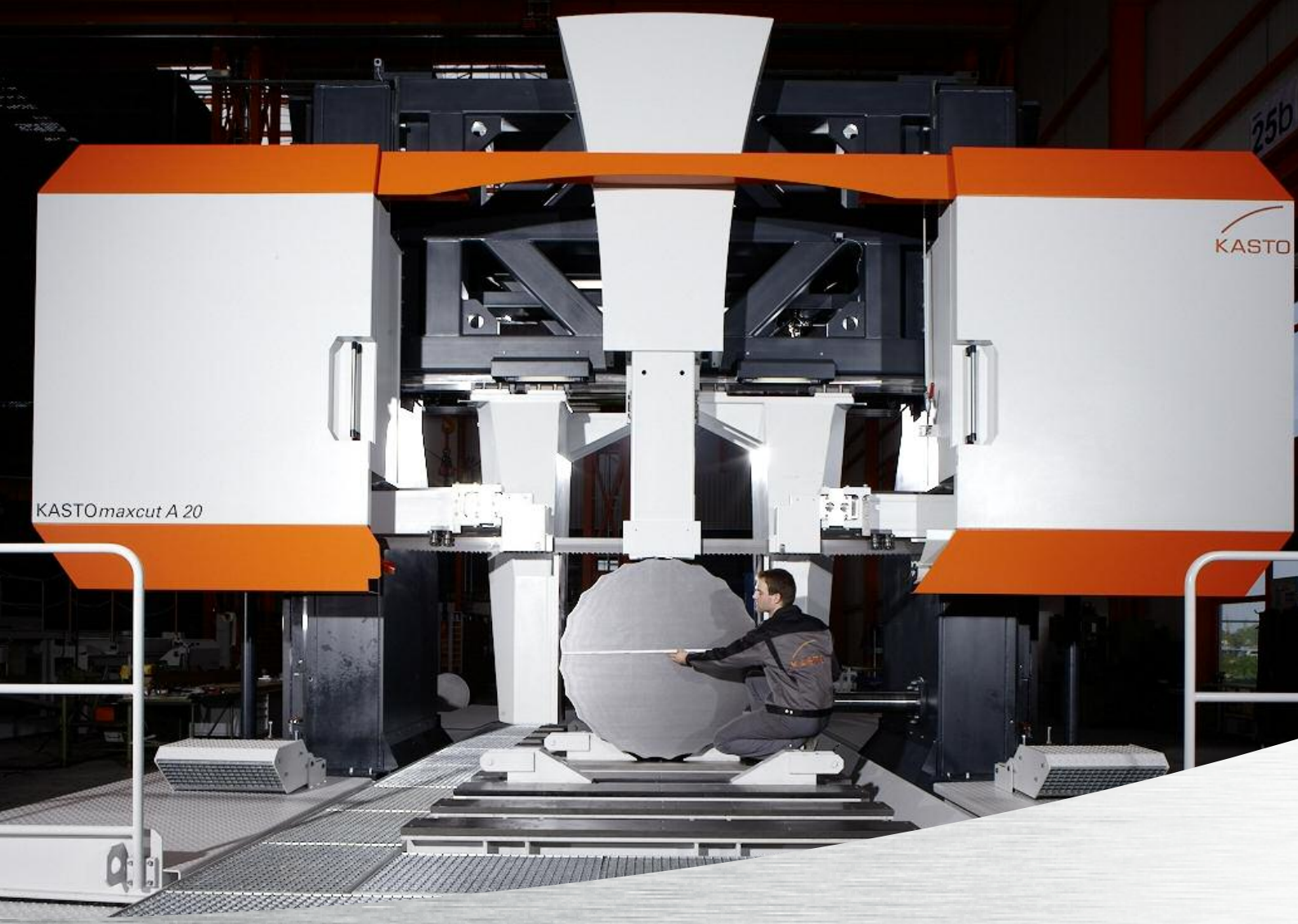
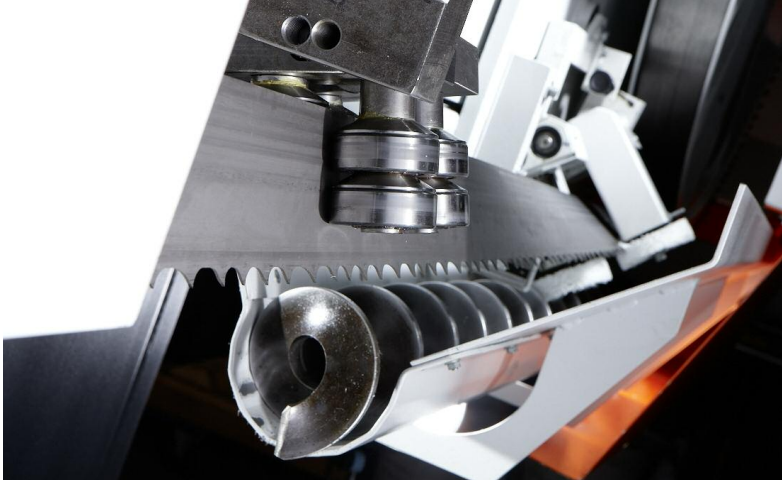


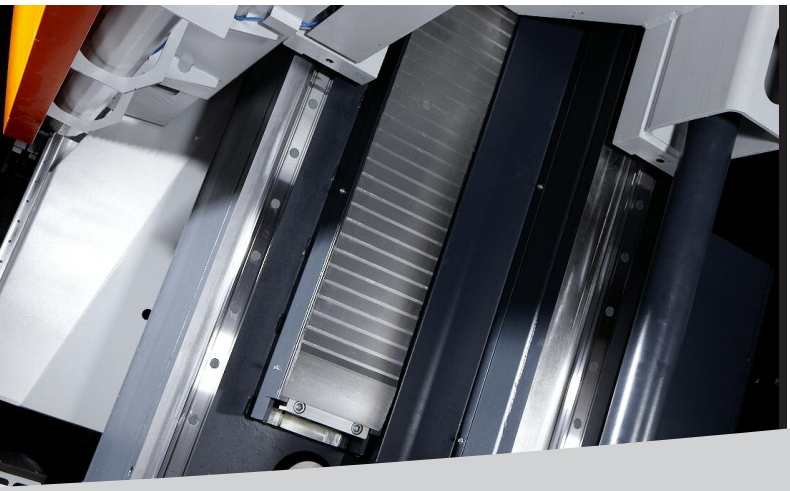
KASTO*maxcut*: Hochleistungsbandsägemaschine in Portalbauform.

Sägen. Lager. Mehr. KASTO®

Späneförderer mit 1.250 mm Förderbreite und 1.100 mm Auswurfhöhe.



Schneckenförderer im Sägekopf mit doppelter Spänebürste.



Zwei Linearführungseinheiten je Säule mit je sechs spielfrei eingestellten Laufwagen pro Einheit gewährleisten hohe Steifigkeit, maximale Dämpfung und Schnittpräzision.

Steife Schweißkonstruktion in horizontaler Lage mit vorgespannten Linearführungen. Sägebandführungen mit geschlossenem Versorgungsleitsystem. Integriertes vollsensorisches Werkzeugüberwachungssystem.

KASTO*maxcut*: Der Hochleistungsbandsägeautomat in Portalbauform (Gantry) für große Materialdimensionen, Brammen, Kokillen, Schmiedewellen, Freiformschmiedeteile, Schiffskurbelwellen, Wellen für Turbinen, Großwerkzeuge in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe (z,B. Titan, Hasteloy, Inconel).

Die KASTO*maxcut* ist aufgrund ihrer extrem schweren Bauart für den mittleren bis sehr schweren Produktionseinsatz ausgelegt und ist für den Einsatz von Bi-Metall- und Hartmetallbändern geeignet.

Techn. Daten KASTO*maxcut*		*A 10 x 16*	*A 16*	*A 16 x 20*	*A 20*
Schnittbereich rund	mm	1.060	1.660	1.660	2.060
Schnittbereich vierkant	mm	1.060 x 1.060	1.660 x 1.660	1.660 x 1.660	2.060 x 2.060
Schnittbereich flach [H x B]	mm	1.060 x 1.660	1.660 x 1.660	1.660 x 2.060	2.060 x 2.060
Spannbereich	mm	500 - 1.660	500 - 1.660	500 - 2.060	500 - 2.060
Kleinste zu sägende Abmessung [∅]	mm	500	500	500	500
Kürzeste Abschnittlänge	mm	10	10	10	10
Gesamtantriebsleistung ca.	kW	40	40	40	40
Sägemotor ca.	kW	22	22	22	22

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon + 49 7841 61-0
Telefax + 49 7841 61-300
E-Mail kasto@kasto.de
Internet http://www.kasto.de

05.10 / Konmedia. Technische Änderungen vorbehalten.