

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

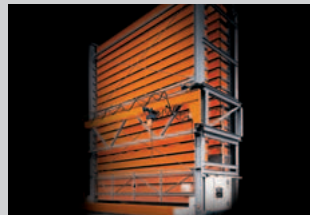
Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO.



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO.



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO.



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>

**KASTO®**

KASTO *tw*in. Hochleistungs-Bandsäge
mit Zwei-Säulen-Führung.



Eine Investition in die Zukunft, die sich sofort auszahlt.

Mehr Leistung fürs Geld.

KASTO*twin*: Eine Hochleistungs-Bandsäge mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis. Für Serienschritte in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen, in Vollmaterialien, Rohren und Profilen.

Stabilität, Leistung und Präzision.

Leistung braucht eine stabile Basis: Die verwindungssteife Stahlkonstruktion der **KASTO*twin*** minimiert Schwingungen und die starke Zwei-Säulen-Führung fixiert die Sägeeinheit. Der Schnittvorschub erfolgt über eine moderne, serienmäßig vorgespannte Linearführung. Dank automatischer Materialhöhenenerkennung senkt die **KASTO*twin*** das Sägeband im Eilgang bis zum Material ab und nimmt automatisch die Nullschnitt-Positionierung des Materials vor (teilweise Option).

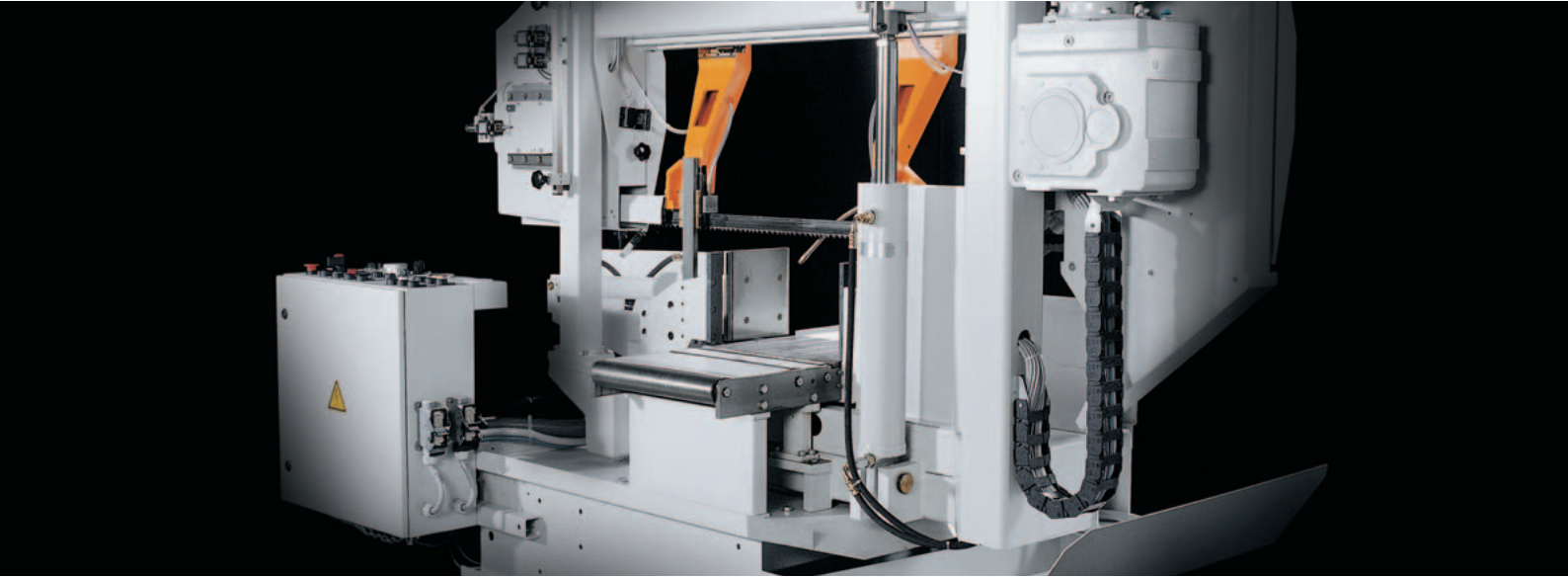
Immer optimal abschneiden: KASTO Universalhydraulik UH.

Zur Anpassung an jede Sägeaufgabe kann die Universalhydraulik der **KASTO*twin*** stufenlos zwischen konstanter Vorschubgeschwindigkeit und konstanter Schnittkraft eingestellt werden. Mit der **KASTO Universalhydraulik UH** ist ein Sägebandwechsel bei Wechsel von Voll- auf Profilmaterial nicht erforderlich.

Alles im Griff: die Steuerung KASTO *CompactControl*.

Einfache Benutzerführung ist Pflicht! Die **KASTO *CompactControl*** bietet Softkey-Funktionstasten mit leicht verständlichen Symbolen und zeigt alle Zustands- und Störmeldungen in Klartext an. Alle wichtigen Betriebsdaten werden gespeichert. Diese hochwertige Sägesteuerung gehört zur Serviceausstattung jeder **KASTO*twin A*** – in dieser Preisklasse eine außergewöhnliche Leistung!





Beste Übersicht auf Sägeband und Werkstück: Die Bedienung der KASTO twin U 4 erfolgt auf der Zufuhrseite.

Stark und stufenlos regelbar: frequenz geregelter Sägeantrieb der KASTO twin.

Ein frequenz geregelter Sägeantrieb bringt die KASTO twin auf Touren. Da seine Drehzahl direkt über die Sägesteuerung KASTO CompactControl geregelt wird, kann die Geschwindigkeit des Sägebandes feinfühlig zwischen 20 und 110 m/min an die Sägeaufgabe angepasst werden. Der Kegelstirnrad-Sägeantrieb ist direkt am großzügig dimensionierten Antriebsrad montiert. Mindestdrehzahl, Sägebandbruch und Spanndruck werden elektronisch überwacht. Wird die Mindestdrehzahl unterschritten, schaltet der Antriebsmotor sofort ab.

Sägen statt warten: kurze Nebenzeiten mit der KASTO twin.

Ein extrem präziser Kugelrollspindelantrieb übernimmt bei der KASTO twin den Materialvorschub, ein frequenz geregelter Antrieb sorgt hier für eine stufenlos und präzise steuerbare Bewegung. Die durchgehende Rollenbahn und der pendelnd gelagerte Doppelspannstock gewährleisten sicheren Materialtransport. Ein Kettenmaßvorschub erspart bei Serienabschnitten unter 250 mm die Zeit für weitere Spannvorgänge.

KASTO *tw*in A 2: Vollautomatische Bandsäge für den universellen Produktionseinsatz.



Abfahrseite der KASTO *tw*in A 2 mit Späneförderer (Option).

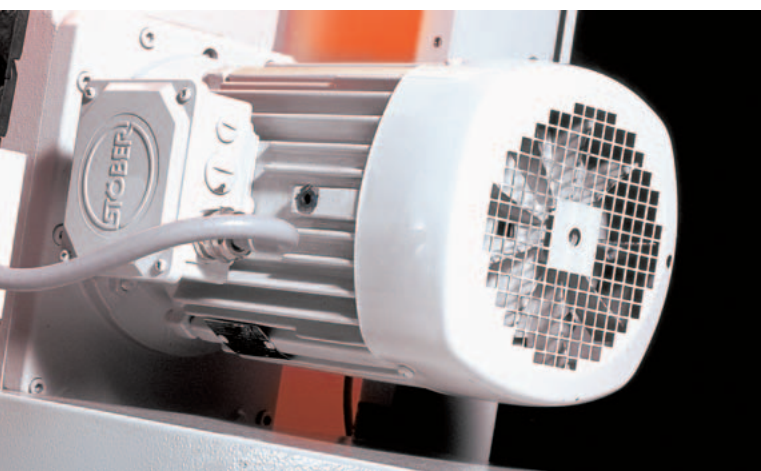
Späne- und kühlmitteldurchlässiger Materialablagetisch.



Permanente Sägebandreinigung durch die Späneräumbürste.



Frequenzgeregelter Stirnrad-Sägeantrieb (Leistung 3 kW).



Höchste Stabilität: zentrische Antriebsraddoppellagerung.



Die neue Version effizienten Sägens.

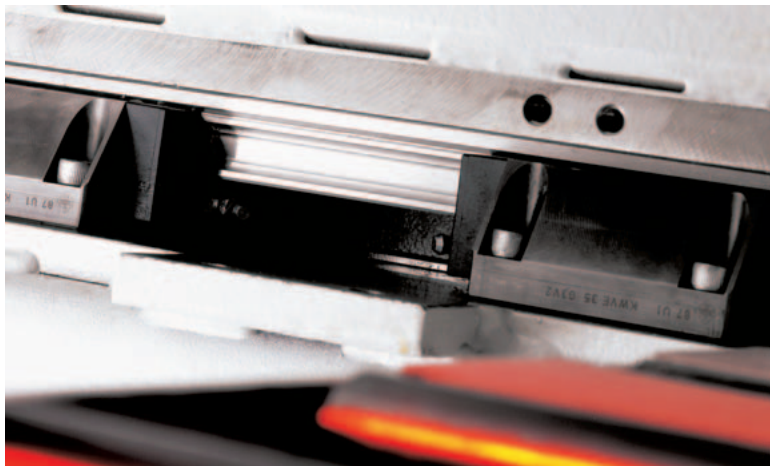


Zufuhrseite der KASTOtwinn A 2

Frontansicht bei geöffneter Schutzhaube.



Für exakte Materialspannung: Lineargeführter Spannstock.



Lineargeführter und dem Materialquerschnitt anpassbarer Bandführungsarm.



KASTO *tw*in AE: Hochleistung in jeder Beziehung.



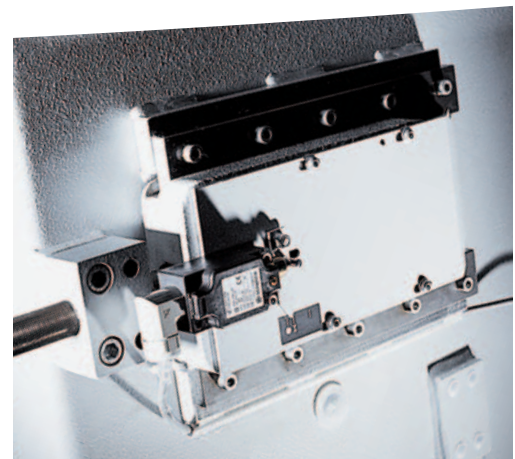
Angetriebene Späneräubbürste: hält das Sägeband sauber und verhindert eine Verschmutzung der Sägebandführung.



Für zuverlässigen Materialtransport: durchgehende Maschinenrollenbahn.



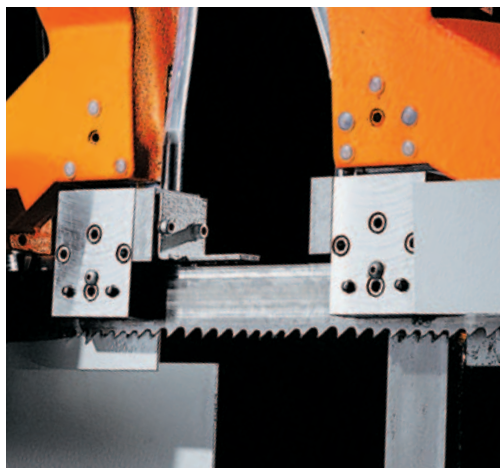
Mechanische Sägebandspannung, elektronisch überwacht.



Für Präzision und Sicherheit: stabiler Hauptspannstock (Doppelspannstock).



Sägebandführungen aus Hartmetall.



Die KASTO Universalhydraulik stimmt Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraft auf die Sägeaufgabe ab.



Optimal abschneiden in Serie.



Eine Mehrspanneinrichtung für die KASTO twin ermöglicht exakte Lagenschnitte (Option).



Ebenfalls im Programm: eine Bündelspanneinrichtung für die Bearbeitung mehrerer Stangen (Option).



Minimalmengen-Schmiersystem für Kühlschmierstoff, empfohlen zum Sägen von Profilen und Rohren (Option).



Rollenbahn für eine Nutzlast von 2.000 kg/m, Seitenführungsrollen und Abdeckbleche (Option).



KASTO *tw*in A 4: Zwei-Säulen-Führung und Vollverkleidung.



Schneller Bandwechsel direkt von vorne:
dank guter Zugänglichkeit in wenigen Minuten.

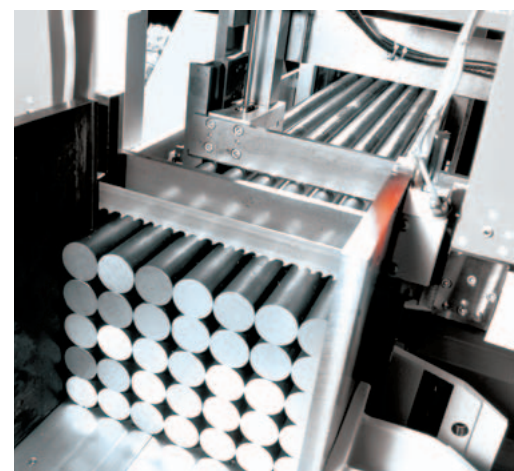
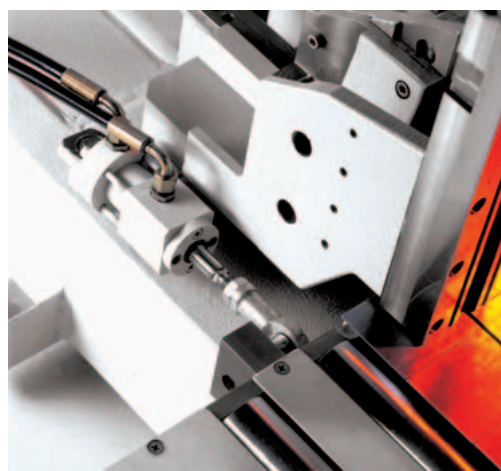
Sägemaschinensteuerung *CompactControl*:
Einfach zu bedienen und Siemens-
S-5-kompatibel.



Hydraulische Sägebandspannung.

Automatischer Freihub des festen
Spannbackens um ca. 10 mm während
der Materialtransportbewegung (Option).

Für die Bearbeitung mehrerer Stangen
im Lagen- oder Bündelschnitt:
Vollbündelspanneinrichtung (Option).

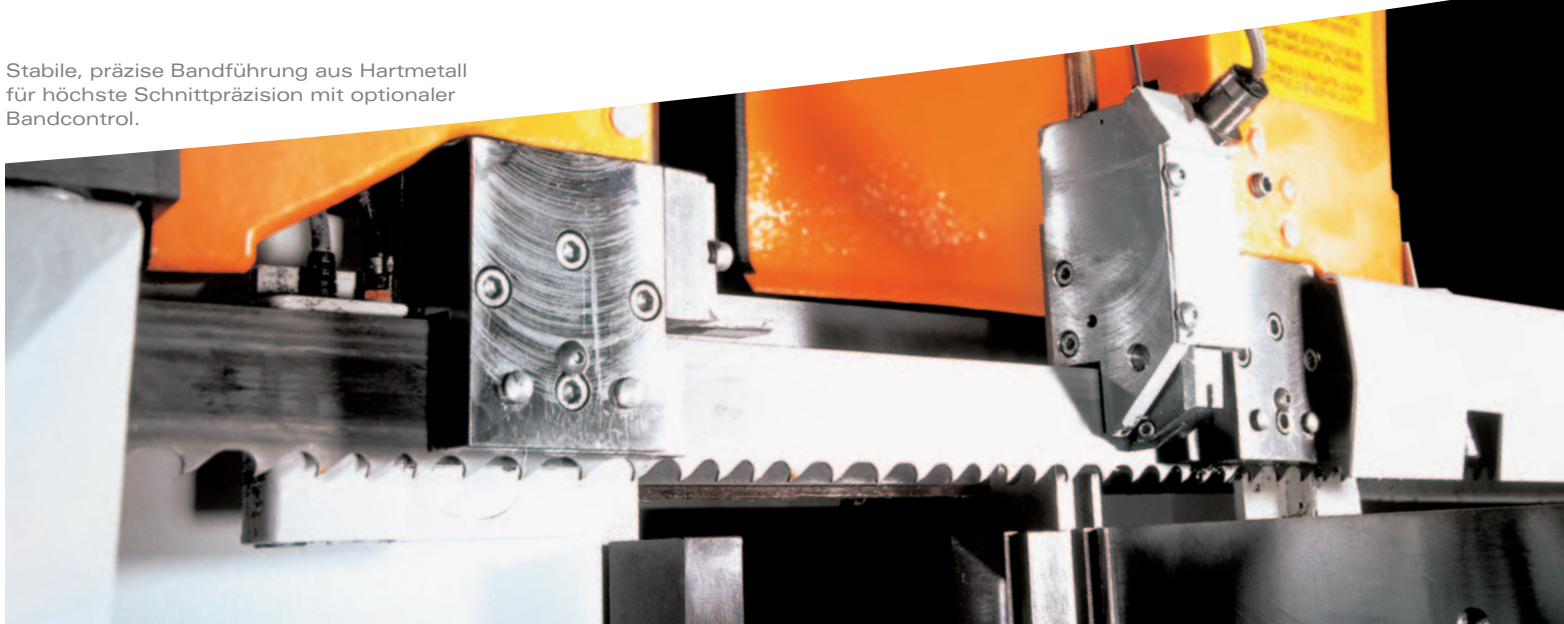


Kompakt gebaut und gut zugänglich.

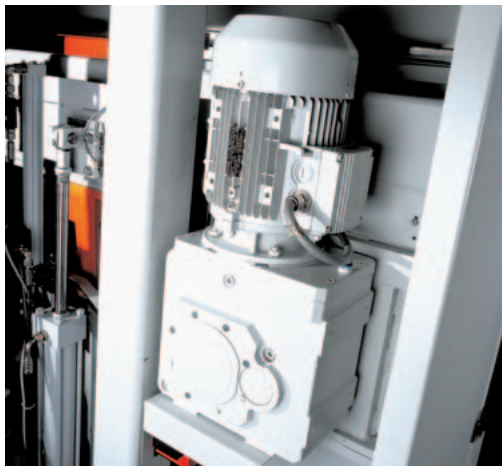


Abbildung mit Zubehör

Stabile, präzise Bandführung aus Hartmetall für höchste Schnittpräzision mit optionaler Bandcontrol.



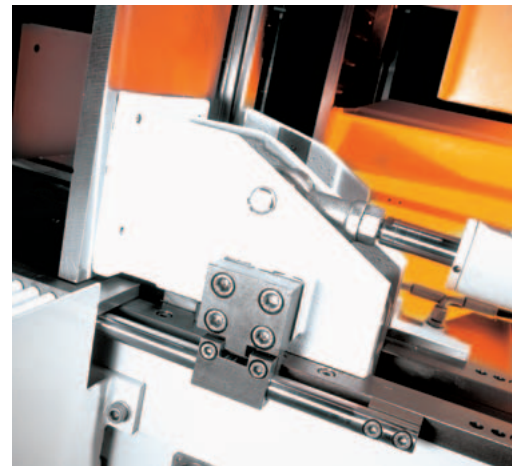
Stark und feinfühlig: frequenz geregelter Kegelstirnradsägeantrieb direkt am stabil gelagerten Antriebs-Laufrad.



Motorisch angetriebener Rütteltisch mit Spüleinrichtung für weitgehend spanfreie Abschnitte (Option).



Mechanische Öffnungs- und Schließbegrenzung für extrem dünnwandiges Material (Option).

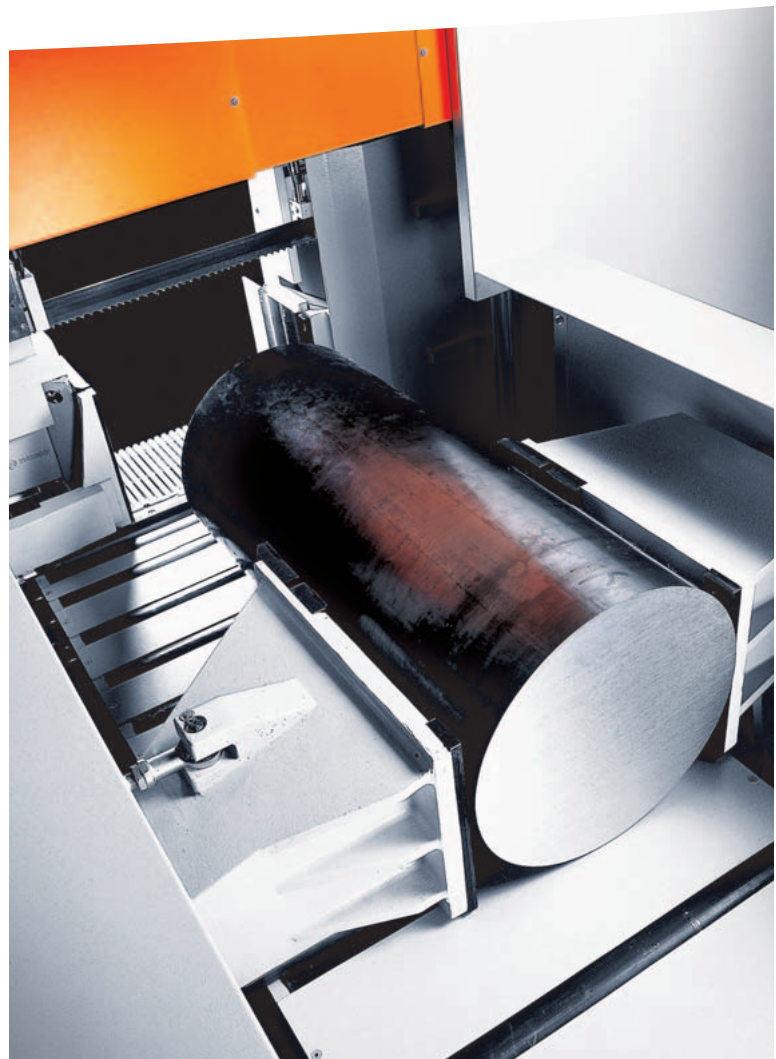


KASTO *tw*in A 5: Zuverlässig und leistungsstark in allen Materialien.



Vorschubspannstock mit Freihubeinrichtung

Materialzufuhrseite mit Späneförderer

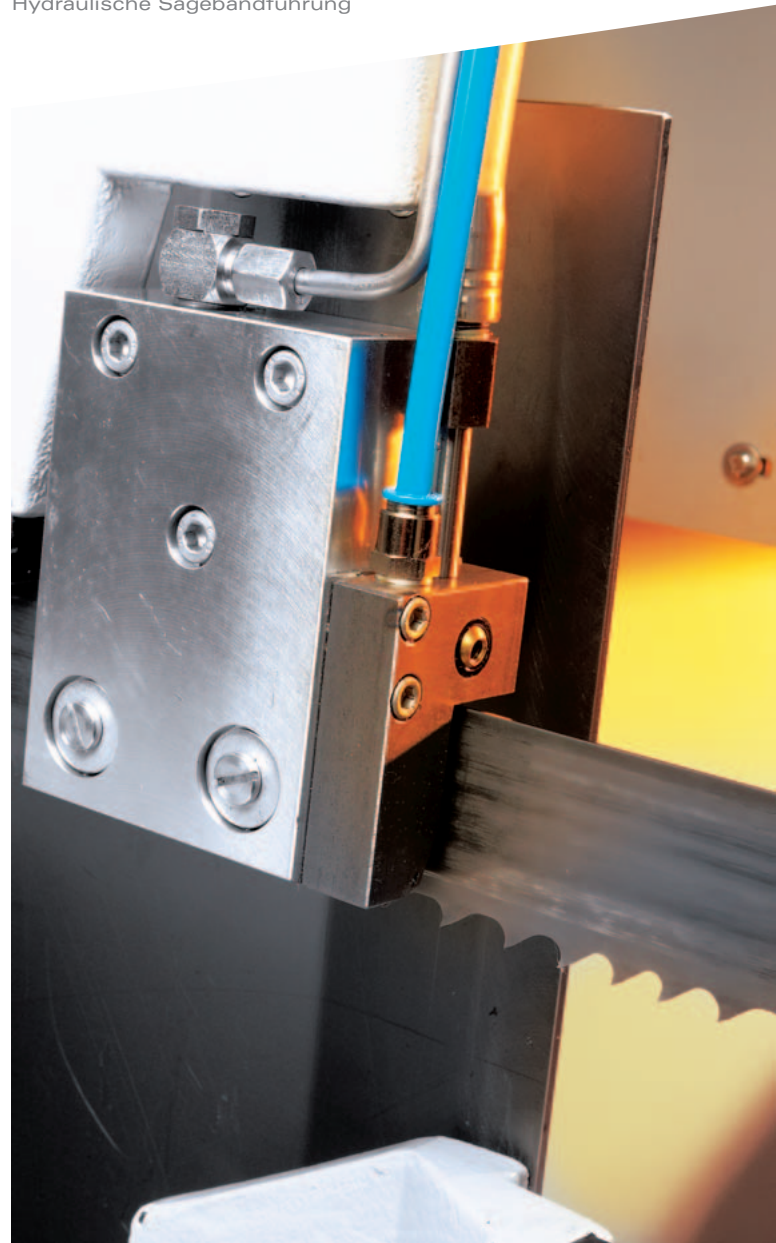


KASTO *tw*in A 6: Große Dimensionen
schnell und präzise sägen.



Hydraulische Sägebandführung

Lineargeführter Vorschubspannstock mit Freihubeinrichtung



Technische Daten	KASTO <i>twin</i>	U 4	U 6	A 2	AE 3/LE 3
			mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	
Schnittbereich, rund		400 mm	660 mm	260 mm	320 mm
Schnittbereich, flach (B x H)		400 x 400 mm	800 x 660 mm	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Materialvorschublänge, einfach		-	-	750 mm	750 mm
optional Vorschublänge, einfach		-	-	-	[LE 3] 1.500 mm
Mehrfachvorschub		-	-	9.999 mm	9.999 mm
Kürzeste Abschnittlänge		-	-	6 mm	6 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser		10 mm	30 x 30 mm	10 mm	10 mm
Minimal Reststück im Einzelschnitt		-	-	15 mm	15 mm
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb		-	-	100 mm	80 mm
Sägemotor, frequenzgeregelt		4,0 kW	7,5 kW	3,0 kW	4,0 kW
Gesamtantriebswert in Grundausstattung		6,0 kW	10,0 kW	5,0 kW	6,5 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos		20 - 110 m/min	18 - 110 m/min	20 - 110 m/min	20 - 110 m/min
Sägebandabmessung		5.090 x 41 x 1,3 mm	8.670 x 54 x 1,6 mm	4.530 x 34 x 1,1 mm	5.090 x 34 x 1,1 mm
Materialauflagehöhe		700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Maße über alles (L xB)		2.490 x 1.290 mm	4.330 x 1.610 mm	2.149 x 1.755 mm	2.294 x 2.460 mm
					[LE 3] 3.035 x 2.490 mm
Maße über alles mit Späneförderer (L x B)		-	4.330 x 1.610 mm	2.475 x 1.755 mm	2.294 x 2.460 mm
					[LE 3] 3.035 x 2.490 mm
Höhe/Maschinenoberteil abgesenkt		1.720 mm	2.610 mm	1.568 mm	1.720 mm
Höhe/Maschinenoberteil in Höchststellung		1.910 mm	2.610 mm	1.568 mm	1.880 mm
Gewicht		950 kg	5.500 kg	1.700 kg	2.150/2.400 kg

AE 4 /LE 4	A 4/L 4	A 4x5	A 5	A 6/L 6
	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung
400 mm	400 mm	400 mm	560 mm	660 mm
400 x 400 mm	400 x 400 mm	520 x 400 mm	630 x 560 mm	800 x 660 mm
750 mm	750 mm	750 mm	900 mm	750 mm
[LE 4] 1.500 mm	[L 4] 1.500 mm	-	-	[L 6] 1.500 mm
9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm	9.999 mm
6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
10 mm	10 x 10 mm	10 x 10 mm	15 mm	30 x 30 mm
15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	70 mm
80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	90 mm
4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
6,5 kW	7,0 kW	7,0 kW	12,0 kW	12,0 kW
20 - 110 m/min	20 - 110 m/min	20 - 110 m/min	13 - 127 m/min	18 - 110 m/min
5.090 x 34 x 1,1 mm	5.700 x 41 x 1,3 mm	5.700 x 41 x 1,3 mm	7.400 x 54 x 1,6 mm	8.670 x 54 x 1,6 mm
700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
2.294 x 2.460 mm	2.220 x 2.700 mm	2.220 x 2.700 mm	2.370 x 3.610 mm	2.210 x 4.330 mm
[LE 4] 3.035 x 2.490 mm	[L 4] 2.980 x 2.700 mm	-	-	[L 6] 2.960 x 4.330 mm
2.294 x 2.460 mm	2.220 x 2.700 mm	2.220 x 2.700 mm	2.370 x 3.610 mm	2.210 x 4.330 mm
[LE 4] 3.035 x 2.490 mm	[L 4] 2.980 x 2.700 mm	-	-	[L 6] 2.960 x 4.330 mm
1.720 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.330 mm	2.610 mm
1.880 mm	1.980 mm	1.980 mm	2.330 mm	2.610 mm
2.200/2.450 kg	2.500/2.700 kg	2.700 kg	5.000 kg	7.000/8.000 kg

Die Standard-Ausstattung der	U 4	U 6	A 2	AE 3/LE 3
		mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	
STOtwIn-Baureihe				
Bauart				
Zweisäulenführung	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Führung der Sägeeinheit				
• Linearführung				
• Flachführung mit vorgespannten und nachstellbaren Laufrollen	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Sägevorschubzylinder	1	2	1	1
Sägeantrieb				
frequenz geregelter Kegelstirnrad-Sägeantrieb, Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar	serienm.	serienm.	-	serienm.
frequenz geregelter Stirnrad-Sägeantrieb, Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar	-	-	serienm.	-
Minstdrehzahlüberwachung	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Sägebandlaufraddurchmesser	450 mm	850 mm	450 mm	450 mm
Sägebandbruchüberwachung elektronisch	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Sägebandspannung	manuell	hydraulisch	hydraulisch	manuell
Sägeband-Hartmetallgleitführungen mit Freihub für schnellen Sägebandwechsel	manuell	hydraulisch	manuell	manuell
Synchrone Anpassung der Sägebandführung an den Materialquerschnitt	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Steuerung				
KASTO CompactControl-Steuerung, Siemens S 5 kompatibel, 98 Datensätze mit Längen- und Stückzahlkombinationen, Zustands- und Störungsmeldungen	-	-	serienm.	serienm.
Sägevorschub				
KASTO-Universalhydraulik mit Schnittkraftanzeige. Kein Sägebandwechsel zwischen Voll- und Profilmaterial erforderlich	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Materialhöhenerkennung über Lichttaster	-	serienm.	Option	serienm.
Automatische Nullpositionierung	-	-	Option	serienm.
Sägebandfreihubeinrichtung	-	-	serienm.	serienm.
Materialspannung				
Horizontal-Doppelspannstock für beidseitiges Spannen incl. Spanndruckreduzierung	serienm.	-	serienm.	serienm.
Materialvorschub				
Materialvorschub über Kugelrollspindel, Kettenmaßvorschub, pendelgelagerte Vorschubzange, Standardvorschublänge 750 mm, Mehrfachvorschub bis 9.999 mm, durchgehende Maschinenrollenbahn für sicheren Materialtransport	-	-	serienm.	serienm.
Materialfreihub für beschädigungsfreien Transport bei empfindlicher Materialoberfläche	-	-	Option	Option, bei 1.500 mm Vorschub serienmäßig
Sägebandreinigung				
Spänebürstenantrieb synchron der Schnittgeschwindigkeit angepaßt	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Späneförderer	Option	serienm.	Option	Option

AE 4 /LE 4	A 4/L 4	A 4x5	A 5	A 6/L 6
	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung	mit Vollverkleidung
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
1	1	1	2	2
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
-	-	-	-	-
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
450 mm	550 mm	550 mm	700 mm	850 mm
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
manuell	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
manuell	manuell	manuell	hydraulisch	hydraulisch
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Option, bei 1.500 mm Vorschub serienmäßig	Option, bei 1.500 mm Vorschub serienmäßig	Option	serienm.	serienm.
serienm.	serienm.	serienm.	serienm.	serienm.
Option	Option	Option	serienm.	serienm.